

### 試作・サンプル製作を請負います

当社は絶縁粉体・ワニス滴下含浸共にトライ設備があり条件だし〜サンプル試作を請負います。  
量産設備化が難しいバスバーやコンデンサーなどへの絶縁粉体塗装の受託加工事業もご相談ください。

## 絶縁粉体塗料コーティングシステム

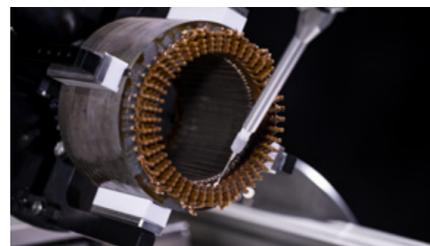
## ワニス塗布ゲル化システム

[www.iec-jpn.co.jp](http://www.iec-jpn.co.jp)

#### ▶ スターターコイルエンド絶縁粉体



#### ▶ スターターワニス含浸



#### ▶ バスバー絶縁粉体



【当社技術開発施設 IEC Laboratoryにて実演及びテストが随時対応可能】

#### ▶ お問い合わせ

### 株式会社 IEC

愛知県名古屋市名東区本郷2-160 〒465-0024 TEL(052)774-1011 FAX(052)774-0114

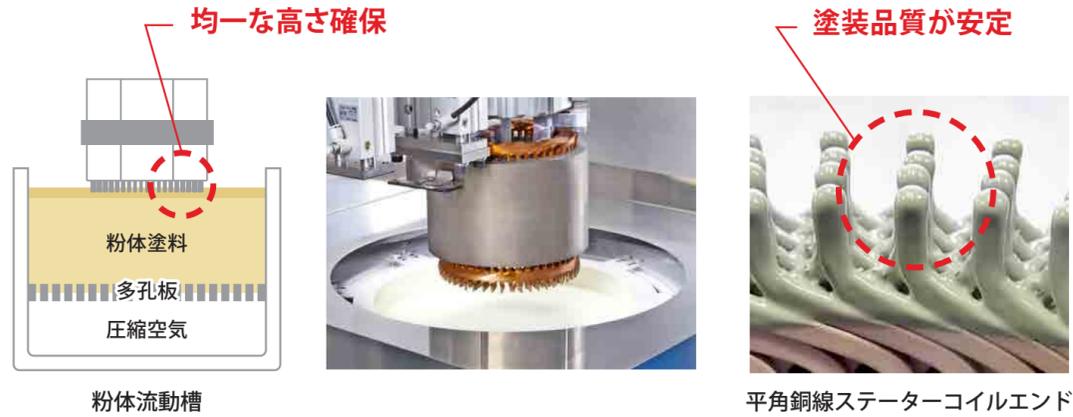
岩手営業所／北関東営業所／横浜営業所／浜松営業所／豊田営業所／名古屋営業所／三重営業所／金沢営業所／大阪営業所／広島営業所／北九州営業所  
IEC North America／IEC Fabrication／IEC Finishing México,S.A. de C.V.／IEC DO BRASIL LTDA.／Thai IEC Co., Ltd.／  
IEC Engineering(Thailand)Co., Ltd.／IEC Philippines Inc.／IEC FINISHING MALAYSIA SDN. BHD.／PT.IEC INDONESIA／IEC (India) Private Limited

[www.iec-jpn.co.jp](http://www.iec-jpn.co.jp)



**気泡の少ない粉面で、均一な高さ塗膜形成を実現**

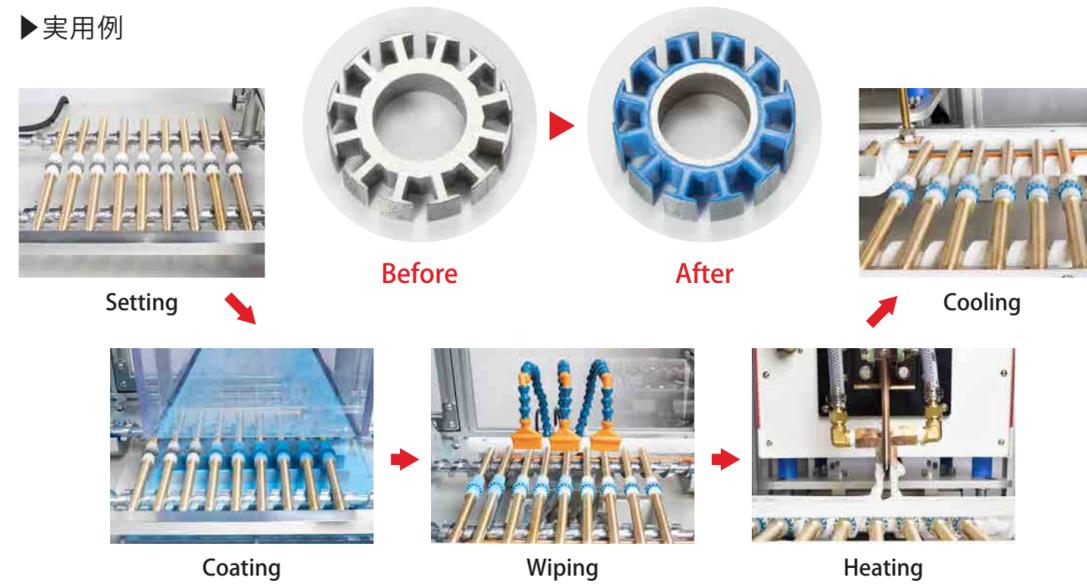
平角銅線のコイル同士を溶接する際、絶縁エナメル被膜が破壊されるため、溶接部分へ新たに絶縁粉体被膜を形成する必要があります。IEC流動槽は粉面が安定しているため、見切り精度を確保することができます。



**厚膜コーティング、マスキングレスが可能**

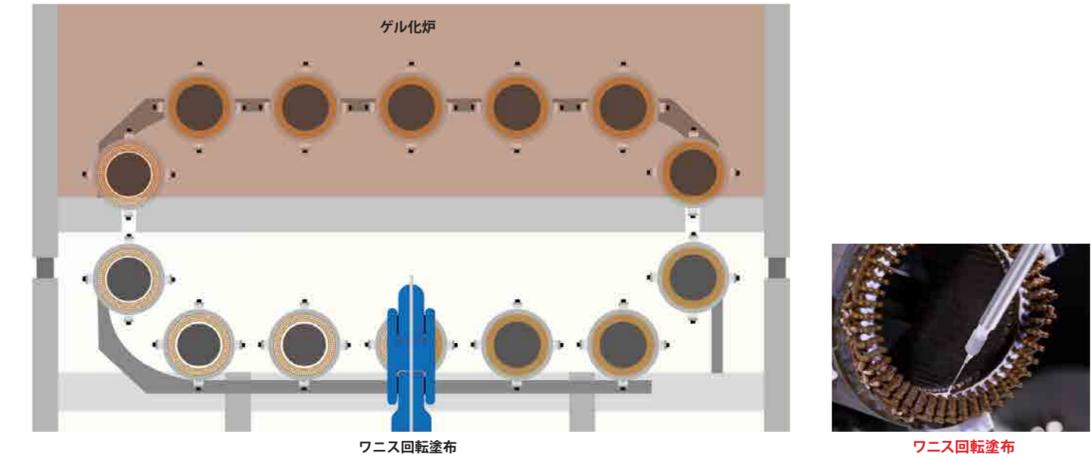
塗装後、未硬化塗料を簡単に除去できるため、マスキングが軽減できます。IH(インダクションヒーター)による直接加熱で熱効率に優れています。

▶実用例



**任意の角度でステーターを回転させながらワニスをゲル化**

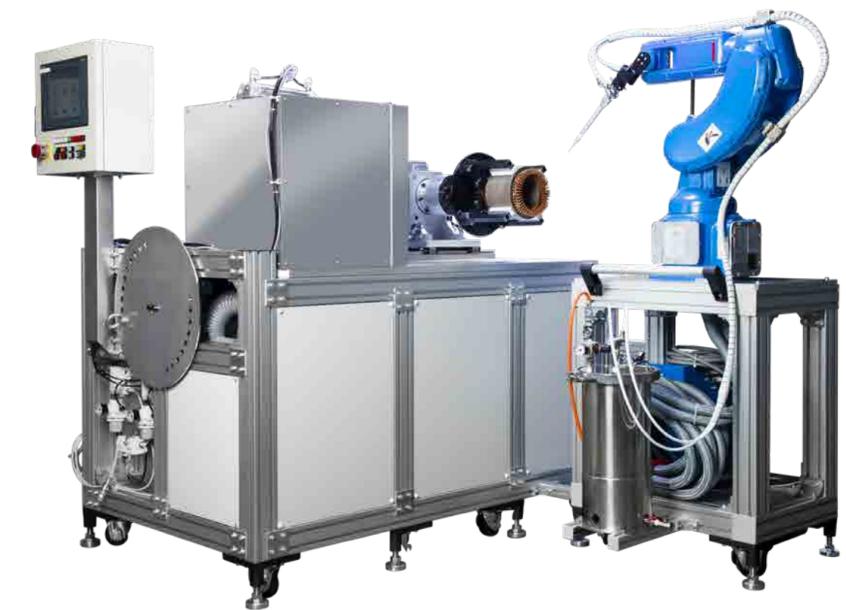
コイル固着、絶縁強化の目的でのワニス滴下含浸工程。IECのシステムはワークを回転させながらゲル化するので、ワニス垂れがおきずマスキングが不要。※ステーターの角度も任意に調整可能。



1液・2液ワニス含浸塗布設備も合わせてご提案します



- 小型モータのスロット絶縁粉体塗装  
自動車用モータ、オーディオ用モータ、OA機器用モータ、光学機器用モータ ほか
- 電子部品への絶縁粉体塗装  
バスバー、コンデンサ、抵抗、コイル ほか
- ワイヤーの粉体塗装  
鋼線、銅線、アルミ線 ほか



当社テスト機にて様々な塗布形態を実証!